

| ПОКАЗАТЕЛИ | Мерна единица | НОРМА | | МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ |
|---|---------------|---|----------|---------------------|
| | | Минимум | максимум | |
| 1. ВЪНШЕН ВИД | | | | |
| 1.1. Визуален външен вид | | Чисто, прозрачно, без механични примеси и неразтворима вода при нормална стайна температура | | Визуален контрол |
| 12. Цвят | | определя се, не се нормира | | ASTMD 156-02 |
| 13. Механични примеси | mg/l | | 1,0 | ASTMD 5452-99 |
| 2. СЪСТАВ | | | | |
| 2.1. Киселинно число | mgKOH/g | | 0,015 | ASTMD 3242-01 |
| 2.2. Ароматни въглеводороди | % (V/V) | | 25,0 | ASTMD 1319-95 |
| 2.3. Сяра обща | % (m/m) | | 0,30 | ASTMD 2622 |
| 2.4. Сяра меркапганова | % (m/m) | | 0,0030 | ASTMD 3227-02a |
| 2.5. Хидроочистени компоненти в партида | % (V/V) | записва се (вкл. 0 или 100%) | | |
| 2.6. Компоненти от хидрокрекинг, | % (V/V) | записва се (вкл. 0 или 100%) | | |
| 3. ЛЕТЛИВОСТ | | | | |
| 3.1. Дестилационни характеристики | | | | ASTM D 86-04b |

| | | | | |
|---|--------------------|----------------------------|-------|----------------------------------|
| - начало на кипене, | °C | определя се, не се нормира | | ASTM D 86 |
| - 10 % (V/V) дестилат при температура | °C | 205,0 | | ASTM D 86 |
| - 50 % (V/V) дестилат при температура | °C | определя се, не се нормира | | ASTM D 86 |
| - 90 % (U/U) дестилат при температура | °C | определя се, не се нормира | | ASTM D 86 |
| - край на кипене | °C | 300,0 | | ASTM D 86 |
| - остатък от дестилацията | % (V/V) | 1,5 | | ASTM D 86 |
| - загуби от дестилацията | % (V/V) | 1,5 | | ASTM D 86 |
| 3.2. Пламна температура | °C | 38,0 | | ASTM D 56-02a |
| 3.3. Плътност при 15°C | kg/m ³ | 775,0 | 800,0 | ASTMD 1298-99c2, ASTM D 4052-96 |
| 4. ТЕЧЛИВОСТ | | | | |
| 4.1. Температура на изчезване на кристалите | °C | - 47 | | ASTM D 23 86-03 |
| 4.2. Вискозитет при - 20°C, | mm ² /s | 8,000 | | ASTM D 445-04 |
| 5. ГОРЕНЕ | | | | |
| 5.1. Нетна специфична енергия | MJ/kg | 42,80 | | ASTM D 4809-95 ASTM D 4529-01 |

| | | | | |
|--|--------------|---|------|----------------|
| 5.2. | | | | |
| Височина на непушлив пламък | mm | 19,0 | 3,0 | ASTM D 1322-02 |
| | % (V/V) | | | ASTM D 1840-96 |
| Нафталени | | | | |
| 6. КОРОЗИЯ | | | | |
| 6.1. Корозия на медна пластинка (2 часа ±5 минути при 100°C±10C), клас | | | 1 | ASTM D 130-04 |
| 7. СТАБИЛНОСТ | | | | |
| Термична стабилност (JFTOT) при температура 260°C | | | | ASTM D 3241-04 |
| 7.1.Пал на налягането на филтъра | mm Hg | | 25,0 | ASTM D 3241-04 |
| 7.2.Отлагания върху нагревателната тръба | бал. | >3,без многоцвете н спектър (P) или необичайни оцветявани я (A) | | Визуално |
| 8. ПРИМЕСИ | | | | |
| 8.1. Фактически смоли | mg/100 ml | | 7 | ASTMD381-03 |
| 8.2. Взаимодействие с вода: Състояние на междуфазната повърхност | бал | | 1b | ASTMD 1094-00 |

8.3.

Микросепарометър
Модифициран
индекс (MSEP) min 70
гориво с
антистатична
присадка

ASTMD 3948-04

9. ПРОВОДИМОСТ

9.1. Електрическа
проводимост

pS/m

50

600

ASTM D 2624-02

10. ПРИСАДКИ

10.1.

Антиокислигелна
mg/I

-в хидроочисгени
горива

17,0

24,0

(задължително 2,6
ditertiary-butyl-4
methyl phenol

10.3. Антистатична
(задължително)
-първо дозиране
Stadis 450

mg/I

3,0